

LOXXER



Technical datasheet - Technische fiche - Fiche technique - Technisches Datenblatt

LOXK1100

CONTENTS - INHOUD – CONTENU - INHAL

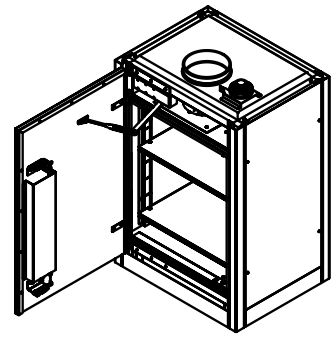
1	Technical datasheet EN
2	Technische fiche NL.....
3	Fiche technique FR
4	Technisches Datenblatt DE

Technical datasheet

LOXK1100

Application Area

The storage and charging cabinet is designed for indoor use to safely store and charge lithium-ion batteries, primarily intended for batteries of electric bicycles, e-scooters, power tools, garden tools, drones, walkie-talkies, and similar devices.



TECHNICAL DATA *

Type		LOXK1100
Height (excl. audiovisual alarm)		1.160 mm
Height (total height)	Exterior dimensions	1.186 mm
	Interior dimension	767 mm
Cabinet width	Exterior dimensions	760 mm
	Interior dimension	688 mm
Depth	Exterior dimensions	585 mm
	Interior dimension	520 mm
Power supply standard		1 x 230V (16amp)
Weight		162.5 kg
Siren sound level		94-106 dB(A)

*Dimensions may slightly vary due to product development. The manufacturer cannot be held responsible for this.

Construction material	Fire rating	A1
	Certification	CE-certified
Fire-resistant wall construction		EN 1364-1:2015

Technische specificaties	
Fire-resistant storage and charging cabinet	✓
2 fire-resistant shelves (To prevent fire spread between different levels)	✓
Adjustable leveling feet	✓
Cutouts for pallet jack on all sides	✓
Smoke and temperature detection	✓
Alarm system (via audio alarm and RGB LED)	✓
Connection provided for ventilation system (Also vents excess air pressure)	✓
Active ventilation (to prevent heat buildup in the cabinet)	✓
1 charging strip (The number of outlets depends on the type of charging strip)	✓
1 self-closing door with lock	✓
Connection available for wired integration with fire control panel	✓
Optional: aerosol fire suppression system	✓
Optional: M2M-module	✓

Aerosol fire suppression system (optional)

The cabinet can be equipped with a certified aerosol fire suppression system. In the event of an alarm, the aerosol is immediately activated and disperses throughout the entire cabinet space. The aerosol controls the battery.



M2M-module (optional)

The LOXX1100 can be equipped with a smart M2M module, ensuring you are **always aware of what is happening inside the cabinet**. Thanks to the connection with multiple networks, you receive reliable notifications and can easily monitor the status.



Technical information aerosol (optional)

Model	AFX 60
Activation method	Electric (6-36V D/C 1.0A in 1-2 sec.)
Total weight	500 grams
Net usable weight of extinguishing agent	60 grams effective
Outflow time	36 seconds
Discharge outlet	Standard
Number of discharge outlets	1
Discharge range per outlet	2.0 m
Dimensions	18 mm x 3.8 mm (diameter)
Fire classes	A & B
Protective reach conform ISP, EN & UL norm	EN 2 Class of fire: A

LOXXER NOT ONLY CONTRIBUTES TO YOUR SAFETY BUT ALSO HELPS YOU SAVE MONEY



Work more efficiently with an organized battery inventory.



Prevent the loss of valuable batteries and chargers.



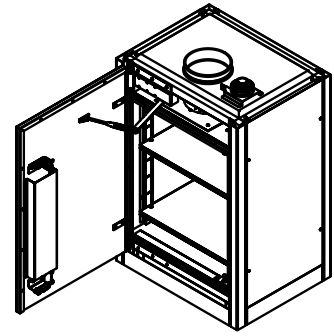
Avoid damage and downtime caused by a battery fire.

Technische Fiche

LOXK1100

TOEPASSINGSGBIED

De opslag- en oplaadkast is ontworpen als binnen toepassing voor het veilig opslaan en opladen van Lithium-ion batterijen waarbij voornamelijk batterijen voor fietsen, steps, handgereedschappen en dergelijke voor ogen worden gehouden.



TECHNISCHE GEGEVENS *

Type	LOXK1100	
Hoogte (excl. afneembaar audio-alarm)	1.160 mm	
Hoogte (totale hoogte)	Buitenafmeting	1.186 mm
	Binnenafmeting	767 mm
Breedte kast	Buitenafmeting	760 mm
	Binnenafmeting	688 mm
Diepte kast	Buitenafmeting	585 mm
	Binnenafmeting	520 mm
Voeding standaard	1 x 230 V (16amp)	
Gewicht	162.5 kg	
Geluidsniveau sirene	94-106 dB(A)	

*Afmetingen kunnen licht variëren door productontwikkeling. De fabrikant kan hiervoor niet aansprakelijk worden gesteld.

Constructiemateriaal	Brandklasse	A1
	Certificatie	CE-gecertificeerd
Brandwerende wandconstructie		EN 1364-1:2015

Technische specificaties	
Brandwerende opslag- en laadkast	✓
2 brandwerende legborden (Dit om brandoverslag tussen de verschillende niveaus tegen te gaan.)	✓
Verstelbare nivelleringspoten	✓
Uitsparingen voor transpallet aan alle zijdes	✓
Rook- en temperatuurdetectie	✓
Alarmering (via audio-alarm en RGB-led)	✓
Connectie voorzien voor een luchtafvoersysteem (Deze ook de overtollige luchtdruk afvoert.)	✓
Actieve ventilatie, om de warmte opbouw in de kast tegen te gaan	✓
1 laadstrip (Het aantal stopcontacten is afhankelijk van het type laadstrip.)	✓
1 zelfsluitende deur met slot	✓
Aansluiting is voorzien voor bekabelde connectie brandcentrale	✓
Mogelijke optie: aerosol blussysteem	✓
Mogelijke optie: aansluiting M2M module	✓

Aerosol blussysteem (optioneel)

De kast kan worden voorzien van een gecertificeerd aerosol blussysteem. Bij alarm zal de aerosol meteen worden geactiveerd en zich verspreiden over de volledige ruimte van de kast om zo de batterij in thermal runaway te beheersen.

M2M-module (optional)

De LOXK1100 kan worden uitgerust met een slimme M2M-module, zodat u altijd op de hoogte bent van wat er in de kast gebeurt. Dankzij de verbinding met meerdere netwerken ontvangt u betrouwbare meldingen en volgt u eenvoudig de status op.



Technische info aerosol (optioneel)

Model	AFX 60
Activatie methode	Elektrisch (6-36V D/C 1.0A in 1-2 sec.)
Totaal gewicht	500 gram
Netto bruikbaar gewicht blusmiddel	60 gram effectief
Uitstroomtijd	36 seconden
Uitlaatopening	Standaard
Aantal uitlaat openingen	1
Uitstroamlengte per opening	2.0 m
Afmetingen	18 cm x 3.8 cm (diameter)
Fire classes	A & B
Protective reach conform ISP, EN & UL norm	EN 2 Class of fire: A

LOXXER DRAAGT NIET ENKEL BIJ AAN UW VEILIGHEID MAAR HELPT U OOK GELD BESPAREN



Werk efficiënter met een georganiseerde batterijvoorraad.



Voorkom verlies van kostbare batterijen en laders.



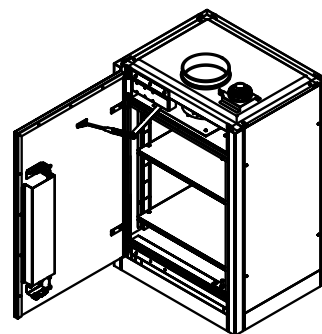
Voorkom schade en bedrijfs- stilstand door een batterijbrand.

Fiche technique

LOXK1100

DOMAINE D'APPLICATION

L'armoire de stockage et de chargement est conçue pour une utilisation en intérieur afin de stocker et de charger en toute sécurité des batteries au lithium-ion, principalement celles utilisées pour les vélos électriques, les trottinettes, les outils à main et de jardin, les drones, les talkies-walkies et autres appareils similaires.



DONNÉES TECHNIQUES*

Type	LOXK1100	
Hauteur (hors alarme sonore amovible)	1.160 mm	
Hauteur (incl. alarme sonore amovible)	Dimensions extérieures	1.186 mm
	Dimensions intérieures	767 mm
Largeur	Dimensions extérieures	760 mm
	Dimensions intérieures	688 mm
Profondeur	Dimensions extérieures	585 mm
	Dimensions intérieures	520 mm
Alimentation standard	1 x 230 V (amp)	
Poids	162.5 kg	
Niveau sonore de la sirène	94-106 dB(A)	

*Les dimensions peuvent légèrement varier en raison du développement du produit. Le fabricant ne peut pas être tenu responsable de ces variations.

Matériau de construction	Classe de résistance au feu	A1
	Certification	Certifié CE
Construction de paroi coupe-feu	EN 1364-1:2015	

Spécifications techniques	
Armoire de stockage et de charge résistante au feu	✓
tablettes résistantes au feu (Cela empêche la propagation du feu entre les différents niveaux.)	✓
Pieds de nivellement réglables	✓
Découpes pour transpalette sur tous les côtés	✓
Détection de fumée et de température	✓
Alarme (alarme audio et LED RGB)	✓
Connexion prévue pour un système d'évacuation d'air (Cela évacue également la pression d'air excessive.)	✓
Ventilation active pour éviter l'accumulation de chaleur dans l'armoire	✓
1 bande de charge (Le nombre de prises dépend du type de bande de charge.)	✓
1 porte à fermeture automatique avec serrure	✓
Connexion prévue pour liaison câblée à la centrale incendie	✓
Option possible : système d'extinction par aérosol	✓
Option possible: M2M	✓

Système d'extinction par aérosol (optionnel)

L'armoire peut être équipée d'un système d'extinction par aérosol certifié. En cas d'alarme, l'aérosol est immédiatement activé et se diffuse dans tout l'espace de l'armoire afin de maîtriser la batterie en emballement thermique (*thermal runaway*).

M2M-module (optional)

Le LOXK1100 peut être équipé d'un module M2M intelligent, vous permettant de **rester informé en permanence de ce qui se passe dans l'armoire**. Grâce à la connexion à plusieurs réseaux, vous recevez des notifications fiables et pouvez suivre facilement l'état de l'armoire.



Infos techniques sur l'aérosol (optionnel)

Modèle	AFX 60
Méthode d'activation	Électrique (6-36V CC 1,0A en 1-2 sec.)
Poids total	500 grammes
Poids net utile de l'agent extincteur	60 grammes effectifs
Durée d'éjection	36 secondes
Orifice de sortie	Standard
Nombre d'orifices de sortie	1
Longueur d'éjection par orifice	2 m
Dimensions	18 mm x 3.8 mm (diamètre)
Classes de feu	A & B
Portée de protection conforme aux normes ISP, EN et UL	EN 2 – Classe de feu : A

LOXXER CONTRIBUE NON SEULEMENT À VOTRE SÉCURITÉ, MAIS VOUS AIDE ÉGALEMENT À ÉCONOMISER DE L'ARGENT



Travaillez plus efficacement grâce à un stock de batteries bien organisé.



Évitez la perte de batteries et de chargeurs coûteux.



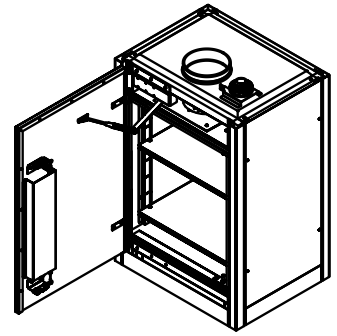
Prévenez les dommages et les arrêts d'activité dus à un incendie de batterie.

Technisches Datenblatt

LOXK1100

DOMAINE D'APPLICATION

Der Lager- und Ladeschrank wurde für den Innenbereich entwickelt und dient der sicheren Aufbewahrung und dem sicheren Laden von Lithium-Ionen-Batterien. Er ist vor allem für Batterien von E-Bikes, E-Scootern, Hand- und Gartengeräten, Drohnen, Walkie-Talkies und ähnlichen Anwendungen vorgesehen.



DONNÉES TECHNIQUES

Type		LOXK1100
Höhe (exkl. alarme sonore amovible)		1.160 mm
Höhe (inkl. abnehmbarer akustischer Alarm)	Dimensions extérieures	1.186 mm
	Dimensions intérieures	767 mm
Breite	Dimensions extérieures	760 mm
	Dimensions intérieures	688 mm
Tiefe	Dimensions extérieures	585 mm
	Dimensions intérieures	520 mm
Netzteil Standard		1 x 230 V (amp)
Gewicht		162.5 kg
Geräuschpegel der Sirene		94-106 dB(A)

*Les dimensions peuvent légèrement varier en raison du développement du produit. Le fabricant ne peut pas être tenu responsable de ces variations.

Baumaterial	Feuerwiderstandsklasse	A1
	Zertifizierung	CE-zertifiziert
Feuerwandkonstruktion		EN 1364-1:2015

Spécifications techniques	
Feuerbeständiger Lager- und Ladeschrank	✓
2 feuerbeständige Einlegeböden (Zur Vermeidung der Brandausbreitung zwischen den Ebenen)	✓
Höhenverstellbare Stellfüße	✓
Aussparungen für Hubwagen an allen Seiten	✓
Rauch- und Temperaturerkennung	✓
Alarmsystem (über akustischen Alarm und RGB-LED)	✓
Anschlussmöglichkeit für Belüftungssystem (Entlüftet auch Überdruck im Schrank)	✓
Aktive Belüftung (Zur Vermeidung von Wärmestau im Schrank)	✓
1 Ladeleiste (Die Anzahl der Steckdosen hängt vom Typ der Ladeleiste ab)	✓
1 selbstschließende Türen mit Schloss	✓
Der Anschluss ist für die kabelgebundene Verbindung der Feuerleitzentrale vorgesehen	✓
Mögliche Option: Aerosol-Löschanlage	✓
Mögliche Option: M2M	✓

Aerosol-Löschanlage (optional)

Der Schrank kann mit einem zertifizierten Aerosol-Löschsystem ausgestattet werden. Im Alarmfall wird das Aerosol sofort aktiviert und verteilt sich im gesamten Innenraum des Schranks, um die Batterie im thermischen Durchgehen (*thermal runaway*) zu kontrollieren.



M2M-module (optional)

Der LOXK1100 kann mit einem intelligenten M2M-Modul ausgestattet werden, sodass Sie **immer wissen, was im Schrank passiert**. Dank der Verbindung zu mehreren Netzwerken erhalten Sie zuverlässige Benachrichtigungen und können den Status einfach überwachen.



Technische Informationen Aerosol (optional)

Modell	AFX 60
Aktivierungsmethode	Électrique (6-36V CC 1,0A en 1-2 sec.)
Gesamtgewicht	500 grammes
Nettonutzgewicht des Löschmittels	60 grammes effectifs
Abflusszeit	36 secondes
Abluftöffnung	Standard
Anzahl der Auslassöffnungen	1
Abflusslänge pro Öffnung	2 m
Abmessungen	18 mm x 3.8 mm (Durchmesser)
Brandklassen	A & B
Schutzbereich gemäß ISP-, EN- und UL-Normen.	EN 2 – Brandklasse: A

LOXXER TRÄGT NICHT NUR ZU IHRER SICHERHEIT BEI, SONDERN HILFT IHNEN AUCH, GELD ZU SPAREN



Arbeiten Sie effizienter mit einem gut organisierten Batterielager.



Vermeiden Sie den Verlust von teuren Batterien und Ladegeräten.



Verhindern Sie Schäden und Betriebsstillstände durch einen Batteriebrand.